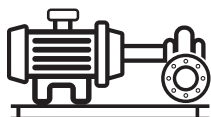


EMPAQUETADURA HILADO SINTERIZADO Y LUBRICADO CON SILICONA

Hace varios años que la industria comenzó a utilizar empaquetaduras sintéticas, principalmente por las destacadas propiedades de este material, como su atoxicidad, excelente resistencia química y capacidad de sellado. Estas cualidades las han convertido en la opción preferida para el sellado de vástagos de válvulas y, gracias a su lubricación, en una solución eficiente para ejes de equipos rotativos empleados en los exigentes sectores de la industria química y petroquímica, farmacéutica, alimentaria, papelería y de celulosa, entre otros. En la actualidad, diversos tipos de filamentos se emplean en la fabricación de estas empaquetaduras. Las pruebas realizadas indican que los diversos procesos de producción de los filamentos tienen un impacto directo en su rendimiento cuando se enfrentan a las condiciones más exigentes.

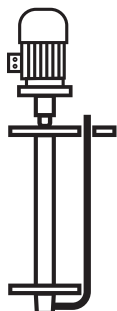
APLICACIONES:



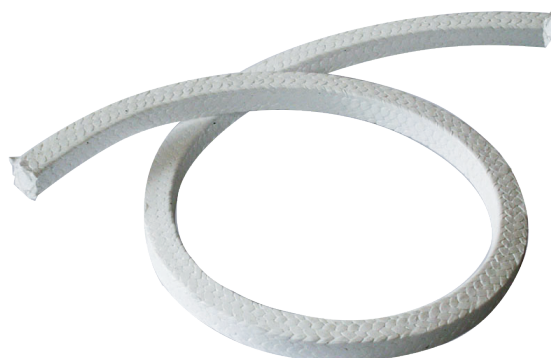
Bombas, Válvulas



Químicas



Mezcladoras, Agitadores



Límites de Trabajo



Presión

32 - 150 Bar



Temperatura

-200° a 280°C



pH

0 - 14



Velocidad

15

ECO-PACKING^o

