



POLIETILENO UHMW

Por que en los procesos industriales se prefiere el UHMW:

- Bajo coeficiente de fricción
- Excelente resistencia a la abrasión
- Fuerza ante el alto impacto (no se rope ni se astilla)
- Resistencia química
- Aceptado por el FDA y la USDA
- Amplio margen de temperatura (-270 °C a + 80 °C).
- Nula absorción de humedad
- Resistente al ruido
- Facil de manipular

SUMINISTROS



PROPIEDAD	UNIDAD	VALORES TÍPICOS	METODO DE ENSAYO DE LA ASTM
Densidad	gm/cm ³	0,926 -0,934	D792
Resistencia a la tracción (límite Elástico)	N/mm ²	22 - 25	D638
Resistencia a la tracción (Rotura)	N/mm ²	42 - 47	D638
Alargamiento de rotura	N/mm ²	3,5	D638
Módulo de elasticidad	N/mm ²	500	.
Dureza en Shore "d"	Shore D	67 - 70	.
Absorción de agua	%	NULA	.
Coefficiente de expansión térmica	K ⁻¹	2,10	.
Conductividad térmica	W/m-k	0,42	.
Resistencia dieléctrica	KV/cm	900	D149
Resistencia dieléctrica	V/mil	2300	D149
Constante eléctrica	.	2,30	.
Punto de ablandamiento	°C	74	.
Peso molecular	.	6000000	.

PRODUCTO SANITARIO	RESISTENCIA MECANICA	RESISTENCIA QUIMICA	ABSORCION DE AGUA	ESTABILIDAD DIMENSIONAL
 SI	 BUENA	 ELEVADA	 NO	 BUENA