

### SELLOS MECÁNICOS

El sello mecánico está destinado a sustituir cada vez en mayor grado, a la junta o empaquetadura tradicional en ejes rotativos. Esto es debido principalmente a una elevada seguridad de servicio, bajo o nulo mantenimiento, pérdidas mínimas y larga duración. Su gama de aplicaciones es extensa, siendo las principales en los sectores de electrodomésticos, industria del automóvil, químicos, petroquímicos, reactores, bombas domésticas, bombas industriales y agrícolas. La diversidad de aplicaciones y usos de los sellos mecánicos, presupone un conocimiento específico del problema a resolver

1. Sello mecánico construido en carbón, cerámica, excelente para sellar fluidos no abrasivos tales como: Agua doméstica, de Riego, Minería y Otras similares. El modelo mejorado (SILICIO, SILICIO Y VITON) Es apropiado para fluidos abrasivos y químicos medianamente agresivos.



2. Sello mecánico tipo cartucho simple, Bombas ANSI, Especial para trabajo pesado, de costo muy bajo. Se utiliza en medios abrasivos, pastas y otras aplicaciones de fluidos en general.



3. Sello mecánico versátil de uso interno que permite una excelente estabilidad y alineación entre las caras del sellado. Se utiliza especialmente en productos limpios y no aglomerantes. De gran aplicación en todo tipo de Industrias.



\* FABRICACIÓN Y REPARACIÓN